

1 Benaming van de onderdelen

- | | | |
|-------------------|----------------------|---------------|
| ① Meetsklok | ② Handgreep | ③ Meetbeen |
| ④ Meetkop | ⑤ Taster punt | ⑥ Centreerrol |
| ⑦ Vaste meetstift | ⑧ Tolerantie wijzers | ⑨ Buitenring |

2 Voorzorgsmaatregelen

- (1) Demonteer geen onderdelen van het instrument anders dan aangegeven in deze handleiding.
- (2) Behandel het instrument met zorg en voorkom dat het beschadigd door schokken of stoten.
- (3) Maak de verwisselbare meetstiften en ringen na gebruik schoon, breng een laagje anti-corrosie olie aan en berg de onderdelen op in de koffer.
- (4) Gebruik alleen de meegeleverde meetstiften, ringen, verlengstukken en andere accessoires.
- (5) Bij de binnenmeettaster met een bereik boven 160mm is de centreervoet zwenkbaar. Volg de hieronder beschreven procedure voor het verdraaien van de centreervoet.
 - a: Druk de centreervoet voorzichtig in de aangegeven richting tot aan de aanslag en draai het 90° rechtsom.
 - b: Oefen enige druk uit en laat de centreervoet, d.m.v. de drukveer, weer in positie komen.
 - c: Wanneer de binnenmeettaster opgeborgen wordt moet de centreervoet weer in de normale positie terug worden gezet.

3 Meetbereik en het neutrale punt Po.

- (1) De slag (verplaatsing) en het effectieve meetbereik van de contactpunt zijn respectievelijk de afstand S en R. Aan beide zijden van de verplaatsing moet men rekening houden met 0,1mm vrije loop, de meetnauwkeurigheid kan hier niet worden gegarandeerd.
- (2) Stel dat het middelpunt van het effectieve meetbereik het neutrale punt Po is. De nominale maat L van de binnenmeettaster is de afstand tussen punt Po en het uiteinde van de meetstift.

Meetbereik van de binnenmeettaster	Verplaatsing van de contactpunt, S	Effectieve meetbereik, R
6 - 10 mm	0,7 mm	0,5 mm
10 - 18,5 mm	0,8 mm	0,6 mm
18 - 400 mm	1,4 mm	1,2 mm

4 Instellen van de binnenmeettaster

(1) Meetsklok montage

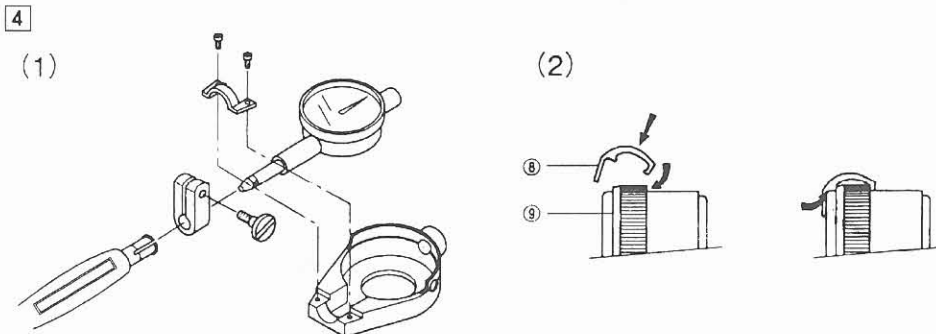
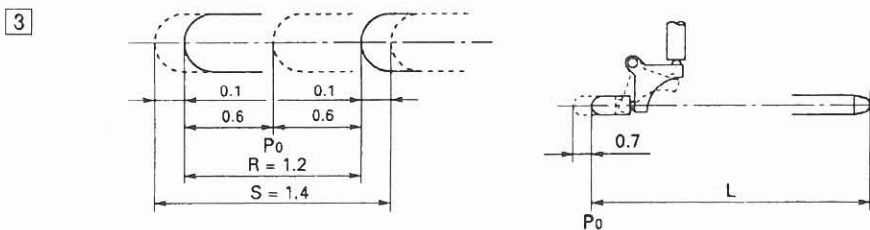
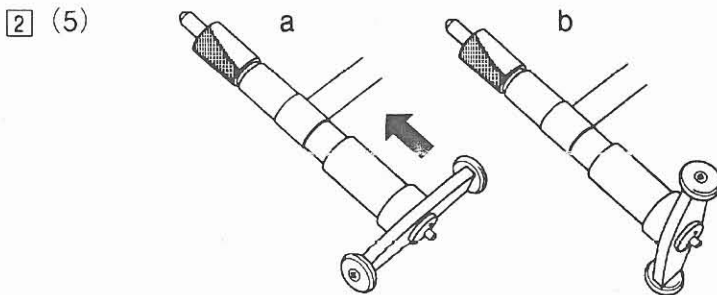
Plaats de meetklok met enige voorspanning (wijzer verplaatsing $\pm 0,3$ mm) in het meetbeen. Zet de meetklok vast met de klemschroef en monteer dan de kunststoffen beschermkap.

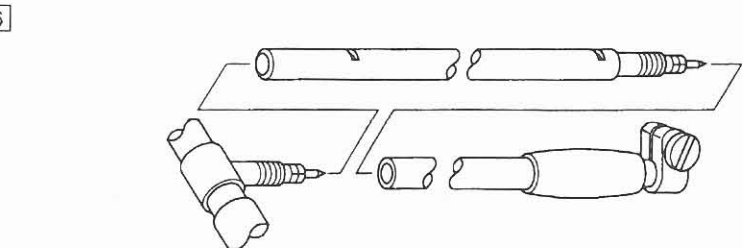
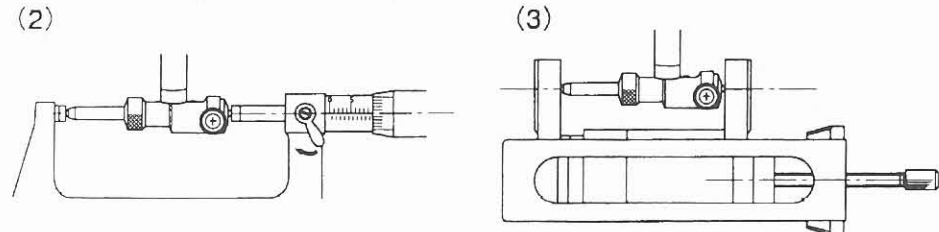
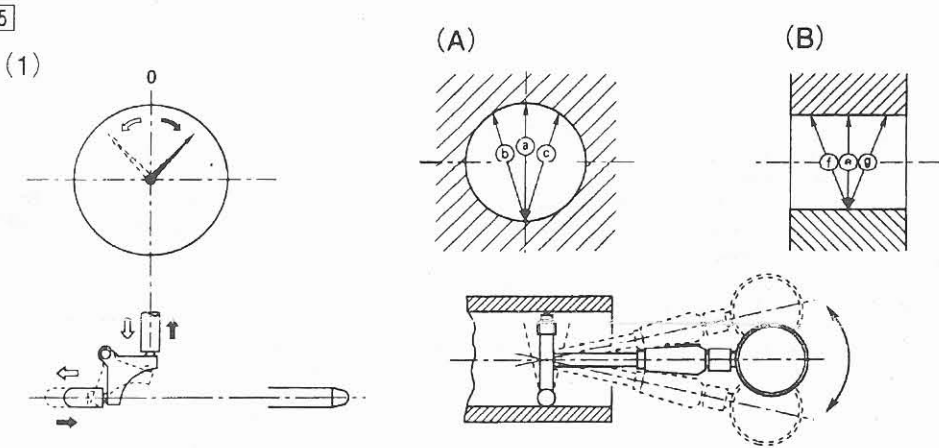
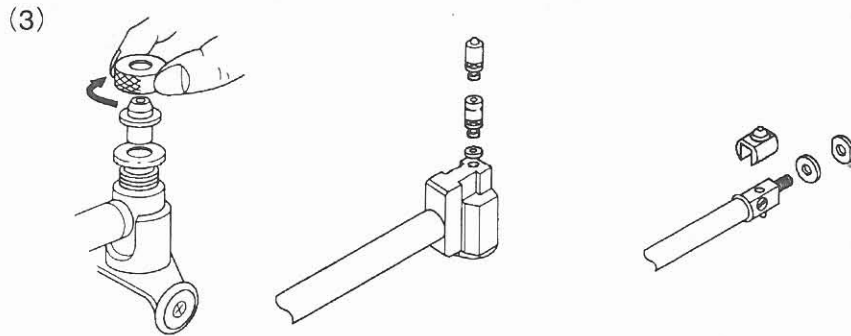
(2) Tolerantie wijzers plaatsen

Wanneer bij een meting tolerantie wijzers nodig zijn kunt u deze op eenvoudige wijze plaatsen. Zie de figuur hiernaast.

(3) Meetstift monteren

Plaats de verwisselbare meetstift die het dichtst bij de nominale maat ligt, gebruik eventueel een vulring of een verlengstuk. Probeer het aantal vulringen en/of verlengstukken tot een minimum te beperken.





5 Nulpunt instelling

Om zo nauwkeurig mogelijk te meten is het noodzakelijk zoveel mogelijk 'dode slag' weg te werken. Hierdoor zal het meetgereedschap zo min mogelijk inwendige bewegingen behoeven te maken en zal de werkelijke maat van het gat vrij dicht bij de ingestelde maat liggen.

(1) Nulpunt instelling met een instelring of voorbeeld (Master).

De binnenmeettaster wordt op nul gesteld met behulp van een instelring of met een voorbeeld werkstuk die als mal gebruikt wordt. Op de kleinste afstand [e] tussen de raakvlakken en maximaal gecentreerd [a] wordt de klok op 'nul' gezet. Hiertoe wordt de binnenmeettaster langzaam op en neer bewogen [A], het omkeerpunt van de wijzer bepaalt de nul-stand. **Let op:** draait de wijzer naar rechts dan wordt de taster **ingedrukt**. Verdraai de buitenring naar de nul positie.

(2) Nulpunt instelling met een schroefmaat

Zet de schroefmaat [al of niet met behulp van eindmaten] op de gewenste maat en blokkeer de spindel, plaats de binnenmeettaster in de schroefmaat, beweeg de taster langzaam op en neer, het omkeerpunt van de wijzer bepaalt de nul-stand. Verdraai de buitenring naar de nul positie.

(3) Nulpunt instelling met een eindmaathouder of een instelinstrument

Met de (optionele) eindmaathouder, eindmaten en hulpstukken of een instelinstrument met eindmaten en de speciale opnames, kan de exacte referentie waarde worden ingesteld. Het nulpunt instellen wordt net zo uitgevoerd als hierboven beschreven.

6 Bevestigen van het verlengstuk (Extra toebehoren)

Voor metingen in diepe gaten kan de binnenmeettaster worden verlengd met los verkrijgbare verlengstukken.

- (1) Draai de meetkop met het bijgeleverde sleuteltje los.
- (2) Monteer het verlengstuk aan het meetbeen van de binnenmeettaster.
- (3) Draai de meetkop weer op het verlengstuk.

LET OP:

Het verlengstuk kan de meetnauwkeurigheid beïnvloeden, gebruik maximaal 1 verlengstuk.

	Meetbereik		
	18-35mm	35-160mm	160-400mm
Diameter	φ8,7mm	φ12mm	φ15mm
Sleutel nr.	102148	212556	212556
Lengte	Verlengstuk artikel nummers		
125 mm	953549	953552	953557
250 mm	953550	953553	952361
500 mm	953551	953554	953558
750 mm	---	953555	953559
1000 mm	---	953556	953560

7 Aantal meetstiften, ringen en vulstuk

Binnenmeettaster voor potgaten			
Meetbereik	Aantal meetstiften	Aantal ringen	vulstuk
15-35mm	11	1	10mm
35-60mm	6	4	---
50-100mm	11	4	---
50-150mm	11	4	50mm

Standaard binnenmeettaster			
Meetbereik	Aantal meetstiften	Aantal ringen	vulstuk
6-10mm	9	---	---
10-18,5mm	9	1	---
18-35mm	9	2	---
35-60mm	6	4	---
50-100mm	11	4	50mm
50-150mm	11	4	---
100-160mm	13	4	---
160-250mm	6	7	---
250-400mm	5	7	50mm